

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	<신입> 사무	대분류	2.경영·회계·사무				
		중분류	1.기획사무	2.총무·인사		3.재무·회계	4.생산·품질관리
		소분류	1.경영기획	2.인사·조직	3.일반사무	2.회계	1.생산관리
		세분류	1.경영기획	1.인사	2.사무행정	1.회계·감사	1.구매조달
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (경영기획) (1)사업환경 분석, (3)경영계획 수립, (6)예산관리 ○ (인사) (1)인사기획, (4)인력이동관리, (5)인사평가, (7)교육훈련, (12)퇴직관리 ○ (사무행정) (4)사무자동화 관리운영, (5)사무행정 회계처리, (7)사무행정 업무관리 ○ (회계·감사) (3)원가계산, (4)결산관리, (5)회계정보 시스템 운용, (6)재무분석 ○ (구매조달) (1)구매 전략 수립, (2)신규 구매 협력사 발굴, (3)구매 협력사 육성, (4)발주관리, (8)구매 원가 절감 실행, (9)구매계약 						
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (경영기획) 전략을 수립하고 최적의 자원을 효율적으로 배분하도록 체계적 지원 ○ (인사) 인적 자원을 효율적으로 활용하여 인사제도를 운영하는 업무를 수행 ○ (사무행정) 문서관리, 문서작성, 데이터관리, 사무자동화 관리운영 등 업무지원 ○ (회계·감사) 기업 및 조직 내·외부에 있는 의사결정자들이 효율적인 의사결정을 할 수 있도록 유용한 정보를 제공하며, 제공된 회계정보의 적정성을 파악하는 일 ○ (구매조달) 경영에 필요한 물품을 조달하기 위해 구매 관련 업무 수행 						
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (경영기획) 핵심성공요소에 대한 개념, 기업 경영자원의 개념, 예산계획 수립원칙 ○ (인사) 전략적 인적자원관리, 근로기준법, 조직의 이해, 평가기법 ○ (사무행정) 데이터의 분석 기법, 개인정보보호법, 워드프로세서 프로그램 매뉴얼, 스프레드시트 프로그램 매뉴얼, 프리젠테이션 프로그램 매뉴얼, 데이터베이스 프로그램 매뉴얼, 기본회계지식 ○ (회계·감사) 원가개념, 원가계산방법, 계정과목에 대한 지식, 기업실무에 적용되는 회계 관련 규정, 재무제표 및 재무분석 ○ (구매조달) 조달방법 의사결정 절차 및 규정, 제조공정 프로세스, 구매관리 프로세스, 계약관련 법규, 구매관리 이론, SCM의 의미와 프로세스, 협상 프로세스 						

필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (경영기획) 경영환경 분석기법, 목표와 성공요소 관계설정 기술, 예상 손익 산출기술 ○ (인사) 문서작성 능력, 조직 인력운영 기술, 인력수요예측 기술, 분석력, 컴퓨터 활용 기술 ○ (사무행정) 문서기안 능력, 의사표현 능력, 컴퓨터 활용능력, 정보검색 능력, 데이터베이스 관리능력, 전자정보시스템 활용 기술, 회계시스템 사용능력 ○ (회계·감사) 원가 및 비용에 대한 구분 능력, 원가계산방법에 따른 원가산출 능력, 계정과목 분류 능력, 손익산정 능력, 자산·부채에 대한 평가능력, 재무제표 작성과 표시능력, 회계프로그램 활용 능력 ○ (구매조달) 조달방법 경제성 분석 능력, 구매계획 수립 능력, 협력사공급 능력 분석 능력, 구매 계약 내용 검토 능력, ERP활용기술
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (경영기획) 전략적 관점에서 바라보는 태도, 이해관계자 지향적 마인드 ○ (인사) 공정하고 객관적인 자세, 경청자세, 균형감각, 원칙을 준수하는 태도, 전략적 사고, 다양한 제도의 응용/적용 ○ (사무행정) 요청내용의 적극적 경청하는 태도, 일정계획 준수, 성실성, 자료의 객관성 유지, 문서보안 준수, 업무 협조 요청에 따른 적극적인 수용의지, 부서(팀)원과의 팀워크 지향 ○ (회계·감사) 원가 및 원가계산에 대한 정확성, 원가배부와 관련 부서의 적극적인 협업 태도, 회계 관련 규정 준수에 대한 의지 ○ (구매조달) 데이터 및 정보의 객관성을 확보하려는 태도, 협력사와 수평적 관계를 유지하여 상생하려는 협력적 태도, 협상목표의 객관성 확보
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 대인관계능력, 정보능력, 조직이해능력, 직업윤리
필요 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 경영·회계·사무 관련 전문지식 및 경험 보유자
관련 전공 과목	<ul style="list-style-type: none"> ○ 경영학, 경제학, 경영통계, 조직행동, 인적자원관리, 재무회계, 관리회계, 원가회계, 세법, 회계감사, 물류관리, 경영정보시스템, 무역 등
관련 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 변호사, 변리사, 공인노무사, 공인회계사, 세무사, 정보처리기사, 정보처리산업기사, 사무자동화산업기사, 국어능력인증, KBS한국어능력, 한국사능력검정시험, 컴퓨터활용능력, 워드프로세스, 한글속기, 비서
참고 사이트	<p>www.ncs.go.kr</p>

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	<신입> 기술 (기계)	대분류	2.경영·회계·사무	15.기계		16.재료
		중분류	4.생산·품질관리	1.기계설계		1.금속재료
		소분류	1.생산관리	2.기계설계		5.용접
		세분류	3.공정관리	1.기계 요소설계	3.구조 해석설계	3.가스텀스텐아크용접
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) (10)공정개선 ○ (기계요소설계) (1)2D도면작성, (2)3D형상모델링, (3)도면해독, (4)요소공차검토, (5)요소부품재질선정, (8)치공구요소설계 ○ (구조해석설계) (1)해석용모델링 ○ (가스텀스텐아크용접) (2)가스텀스텐아크용접 도면해독, (3)가스텀스텐아크용접 재료준비 (4)가스텀스텐아크용접 장비준비 					
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) 공정상의 원활한 운영을 위해 공정 문제점 분석, 공정개선 대책 실시, 공정개선 성과 검증을 수행 ○ (기계요소설계) 기계를 구성하고 있는 단위요소를 설계하기 위하여 창의적인 기능품의 선정과 제조방법을 고려한 요소의 강도, 형상, 구조를 결정하여 적합한 규격에 맞도록 검토 및 설계 ○ (구조해석설계) 최적의 구조해석을 하기 위한 해석 전처리 작업으로서 구조형상 단순화, 메쉬(Mesh)생성, 물성치 입력을 통하여 해석용 모델을 작성 ○ (가스텀스텐아크용접) 주어진 도면에 따른 용접절차사양서 검토, 용접재료 종류와 적용, 용접기의 특성 및 조립설치, 용접준비 및 안전사항, 용접작업, 용접검사 및 용접기록 작업에 요구되는 능력을 활용하여 산업체에 전반적으로 적용할 수 있는 작업을 수행 					
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) QC7가지 도구, 문제해결기법 ○ (기계요소설계) 제도규격에 관한 지식, 치수공차·표면조도·기하(형상)공차에 관한 지식, 3D형상모델링에 관한 기초지식, KS 및 ISO규격 등 산업규격의 이해와 활용방법, 조립구속조건에 관한 지식, 기계재료의 종류 및 특성에 관한 지식, 설계할 기계요소의 기능과 특성에 관한 지식, 용도별 재료의 종류와 특성에 관한 지식, 사용기계의 가공특성과 기능에 관한 지식, 재질 선정과 열처리에 관한 지식 ○ (가스텀스텐아크용접) 용접절차사양서에 대한 지식, KS/ISO/AWS/ASME 등 용접 관련 국내 및 국제규격에 대한 지식, 용접기의 구조와 특성에 관한 지식, 온도변화에 따른 용접부의 변형/응력 특성 및 열처리에 관한 지식, 용접부의 기계적 파괴검사인 인장시험, 경도시험, 충격시험, 피로시험, 굽힘시험 등의 이론지식 					

필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) 공정분석능력, 원가분석 및 비교기술 ○ (기계요소설계) CAD프로그램 활용 능력, 공차 파악 능력, 조립형상의 구속 형태 판단 능력, 기계요소 부품의 기능 및 작동원리 파악 능력, 부품도 파악 능력, 요소부품과 표준부품의 조립부분 형상 호환성 구분 능력, 기계시스템 기능 및 특성 분석, 설계도서 검토능력, 치공구 요소 판단 능력, 품질·납기·비용에 관한 판단능력 ○ (구조해석설계) 유한요소 메쉬 생성 기술 ○ (가스텝스텐아크용접) 용접절차사양서 작성능력, 용접기 설치 및 점검/조작할 수 있는 기술, 용접관련 금속적 특성 파악 및 작업 활용 기술,
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) 현장을 중시하는 3현주의(현장, 현물, 현실)를 실천하려는 태도 ○ (기계요소설계) 발생할 수 있는 오류를 사전에 점검하고자 하는 능동적인 태도, 호환성·규격화에 관한 적극적 이해, 단순화·균일화·규격화에 관한 책임감, 다양한 각도에서 조립형상을 파악하는 적극적인 태도, 표준부품 취급과 관리에 관한 분석적 태도, 기계시스템을 이해하려는 분석적 태도, 재료 종류에 대한 파악의지, 공정흐름에 관한 분석 의지, 자료요청과 수집을 위한 원활한 대인관계, 품질·납기·비용 등을 분석하여 해결하려는 의지, 설계를 위한 분석적 태도 ○ (가스텝스텐아크용접) 용접절차 사양서에 부합하는 사명감 유지, 세밀한 도면 및 용접절차 사양서 준수, 안전검사 및 규정을 준수하는 태도
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 대인관계능력, 정보능력, 직업윤리, 기술능력
필요 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기계 관련 전문지식 및 경험 보유자
관련 전공 과목	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) 생산관리, 품질경영 등 ○ (기계설계) 전공기초, 동역학/제어, 에너지/동력, 열공학, 마이크로/나노, 유체, 재료/파괴, CAE/응용역학, 생산/설계 ○ (가스텝스텐아크용접) 용접공학, 용접실습
관련 자격증	<ul style="list-style-type: none"> ○ (공정관리) 공정관리기술사, 품질관리기술사, 품질경영기사, 생산자동화산업기사, 품질경영산업기사 ○ (기계설계) 기계기술사, 산업기계설비기술사, 일반기계기사, 메카트로닉스기사, 건설기계설비기사, 농업기계기사, 기계설계기사, 기계설계산업기사, 농업기계산업기사, 건설기계설비산업기사, 치공구설계산업기사 ○ (가스텝스텐아크용접) 용접기술사, 용접기사, 용접산업기사
참고 사이트	<p>www.ncs.go.kr</p>

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	<신입> 생산 (기계)	대분류	2.경영·회계·사무		15.기계		
		중분류	4.생산·품질관리	2.기계가공	4.기계품질관리	5.기계장치설치	
		소분류	2.품질관리	1.절삭가공	1.기계품질관리	1.기계장비설치·정비	
		세분류	1.QM/QC관리	선반가공, 밀링가공	2.기계품질관리	4.공작기계설치·정비	
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) (8)품질검사관리, (15)현장품질관리 ○ (선반가공, 밀링가공) (4)기본 작업 ○ (기계품질관리) (4)기계품질 공정 검사, (5)기계품질 제품 검사 ○ (공작기계설치·정비) (7)공작기계 보전관리 						
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 품질기준의 일치여부를 확인하기 위해 품질검사를 실시하고, 일상적인 현장 관리 활동 차원에서 품질향상을 위해 3정, 5S, 눈으로 보는 관리, 자주보전 활동을 수행 ○ (선반가공, 밀링가공) 선반작업에서 수행하는 전반적인 작업수행 ○ (기계품질관리) 공정 검사규격서를 작성하고, 반제품을 검사하여 공정합부를 판정하고, 정해진 성능 검사규격서에 준하여 외관과 성능 검사를 수행 ○ (공작기계설치·정비) 보전관리계획을 수립하여 계획에 따라 점검표 작성, 운용자 교육, 지도점검, 이력관리를 통하여 공작기계의 생산성, 정밀성을 지속적으로 유지 						
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 검사 및 시험방법 이해, 검사규격 이해능력, 측정기의 종류와 기능에 대한 지식 ○ (선반가공, 밀링가공) 가공 및 절삭이론에 대한 지식, 공차 및 정밀도에 대한 지식, 기계요소에 대한 지식, 안전보호구의 종류에 관한 지식 ○ (기계품질관리) 기계 검사 측정기기에 대한 사용 지식, 공정 감사 지식, 정감측정기기에 대한 지식, 조립도면 해독, 측정기구들에 대한 사전 지식 습득 ○ (공작기계설치·정비) 기계보전 기초지식, 유공압 기초지식, 설비관리 기초지식, 자동화시스템 기초지식, 설비진단 측정기기 사용법 						

필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 측정기 작동 기술 ○ (선반가공, 밀링가공) 공차 측정 기술, 제품검사 기술 ○ (기계품질관리) 측정 데이터 범위 판단 능력, 검사기준 적용 능력, 측정기구 사용 기술, 올바른 데이터 판단기술, 시험장비 유지와 보수를 위한 구성품 관련 자료 보관기술 ○ (공작기계설치·정비) 도면 판독능력, 컴퓨터 활용능력, 기계재료 특성 분별 능력, 체결용 요소 적용 능력, 전동용 기계요소 적용 능력, 점검방법 선정 능력
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (QM/QC관리) 검사기준 준수, 품질에 대한 책임감, 원칙을 지키려는 노력 ○ (선반가공, 밀링가공) 안전수칙 준수의지, 정밀성 ○ (기계품질관리) 사실적 데이터 확보를 위한 솔직한 마음가짐, 데이터의 객관적인 평가를 위한 공정성, 성능검사 결과물 정리를 위한 차분한 태도 ○ (공작기계설치·정비) 완벽한 정비를 하려는 의지, 적극적이고 긍정적인 태도, 원리원칙을 지키려는 태도, 업무를 효율화시키려는 태도
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 정보능력, 기술능력, 직업윤리
필요 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기계 관련 전문지식 및 경험 보유자
관련 전공 과목	<ul style="list-style-type: none"> ○ 정밀기계, 컴퓨터응용기계, 기계가공, 생산자동화 등
관련 자격증	<ul style="list-style-type: none"> ○ 기계가공기능장, 용접기능장, 컴퓨터응용가공산업기사, 기계가공조립산업기사, 기계설계산업기사, 치공구설계산업기사, 기계정비산업기사, 생산자동화산업기사, 프레스금형산업기사, 사출금형산업기사, 용접산업기사, 컴퓨터응용선반기능사, 컴퓨터응용밀링기능사, 기계가공조립기능사, 연삭기능사, 공유압기능사, 전산응용기계제도기능사, 금형기능사, 기계정비기능사, 생산자동화기능사, 설비보전기능사, 용접기능사, 특수용접기능사
참고 사이트	<p>www.ncs.go.kr</p>

[NCS기반 채용 직무기술서]

채용 분야	<신입> 생산 (전기)	대분류	19.전기전자			
		중분류	1.전기			
		소분류	5.전기기기 제작	7.전기공사	8.전기자동제어	
		세분류	3. 전기기기 유지보수	1.내선공사	4.자동제어시스템 운영	
능력 단위	<ul style="list-style-type: none"> ○ (전기기기 유지보수) (9)전원공급장치 유지보수, (12)고장수리 ○ (내선공사) (1)내선공사 관리 ○ (자동제어시스템 운영) (5)제어시스템 점검, (6)HMI운영 					
직무 수행 내용	<ul style="list-style-type: none"> ○ (전기기기 유지보수) 전원공급장치의 안전한 운전환경과 성능, 기능을 유지하기 위해 사전에 점검계획을 수립하여 점검·보수, 시험 등을 수행하고 전원공급장치가 정상적으로 유지하도록 관리하며, 고장 시 고장기기를 빠르고 정확하게 선정하여 육안 또는 측정장비로 고장내역을 확인하고 정상 상태로 복원 ○ (내선공사) 내선공사를 일정에 따라 원활하게 수행하기 위하여 설계도서 검토, 공사계획 수립, 시공상세도 작성, 공사자재 관리, 공사견적, 안전환경 관리, 검사, 시운전 등을 수행 ○ (자동제어시스템 운영) 제어설비의 운전상태를 점검하여 이상유무를 사전에 인지하고 고장을 예방하여 시스템을 안정적으로 운영하고, HMI를 활용하여 시스템운전, 시스템설정, 경보관리, 제어 모니터링 등을 수행 					
필요 지식	<ul style="list-style-type: none"> ○ (전기기기 유지보수) 전원공급장치 특성 및 측정기준, 전원공급장치 구조와 원리, 측정장비 종류 및 조작방법, 전원공급장치 도면과 회로도 관련지식, 운영 및 수리 매뉴얼 내용 ○ (내선공사) 전기설비기술기준, 내선규정, 전기공사 특기시방서 ○ (자동제어시스템 운영) 시스템 고정관련 지식, 제어설비 규격, 자동제어 시스템 개념, 주요 경보종류 및 원인, 그래픽 상태지식, 경보 종류 및 설정값 					

필요 기술	<ul style="list-style-type: none"> ○ (전기기기 유지보수) 측정장비를 이용한 전원공급장치 이상열화 측정기술, 전원공급장치 주설비 및 보조설비의 보수·정비 기술, 전기기기 운영 능력, 전기기기 운전상태 이상 유무 점검 능력, 단선도 해석능력, 고장수리 후 기기 시운전 ○ (내선공사) 설계도서 검토 능력, 현장 환경 확인 능력, 공사의 종류·자재의 규격 검토 능력, 자재종류 분리 능력, 개보수 작업 기술, 국내·외 기준에 대한 적합성 판단 능력, 설비 동작 확인 능력 ○ (자동제어시스템 운영) 이상유무 판별 능력, 기기별 설정값 조작 기술, 프로세스 설비 운전 기술, HMI조작 능력, 경보시 조치 능력, 경보발생 시 고장조치 능력
직무 수행 태도	<ul style="list-style-type: none"> ○ (전기기기 유지보수) 작업 전 정확한 업무를 파악하려는 전문가의 자세, 측정장비 종류에 따른 현장 안전을 확보하기 위한 안전의지, 관련 규정을 준수하려는 의지, 타 부서와 업무를 협조하려는 의지, 고장부분을 찾기 위한 침착한 태도, 유사 고장 발생 방지 의지, 기기의 상태를 확인하려는 신중성, 안전수칙 준수 의지 ○ (내선공사) 안전기준 준수 의지, 전기관련법규 준수 의지, 설계도서 준수 의지, 타 공정과의 협조 자세 ○ (자동제어시스템 운영) 업무절차를 준수하려는 태도, 기술적 위험에 적극적으로 대비하려는 노력, 설비이상 상태에 대한 관찰력
직업 기초 능력	<ul style="list-style-type: none"> ○ 의사소통능력, 수리능력, 문제해결능력, 자원관리능력, 정보능력, 기술능력, 직업윤리
필요 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 전기 관련 전문지식 및 경험 보유자
관련 전공 과목	<ul style="list-style-type: none"> ○ 전기회로, 디지털논리회로, 정보기술기초, 전력설비, 자동화설비, 기초제도, 전기공사 등
관련 자격	<ul style="list-style-type: none"> ○ 전기산업기사, 전기공사산업기사, 전기기능장, 전기기능사
참고 사이트	<p>www.ncs.go.kr</p>